

VEILLEZ À LIRE L'ENSEMBLE DES INSTRUCTIONS AVANT DE COMMENCER L'OPERATION DE POSE.

Méthode utilisée : Pose mouillée
Produit de l'exemple : Lettrage adhésif



Pour cette méthode de pose, vous aurez besoin de produit mouillant préparé dans un pulvérisateur.



Retirez le papier siliconé qui protège la partie adhésive du lettrage



Pulvérisez le produit sur cette partie adhésive



Pulvérisez également du produit sur le support



Appliquez le lettrage sur le support



Vous pouvez ainsi faire glisser le lettrage et le positionner très précisément

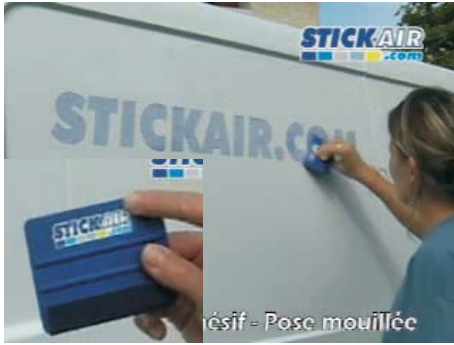


A ce stade, le lettrage n'est pas encore collé



Vous allez utiliser la partie feutre de la raclette pour chasser le liquide. Idéalement, le mouvement doit se faire du milieu vers l'extérieur.





Il faut maintenant utiliser la partie plastique de la raclette pour finir d'éliminer le produit, le mouvement est identique.

Quand il n'y a plus de liquide entre le support et le lettrage, la colle adhère à nouveau et permet le collage des lettres



Vous pouvez maintenant retirer le papier d'application en le faisant glisser à plat, il faut donc éviter de le tirer vers vous.



Et voilà...

-
- Les méthodes, produits et matériaux proposés ici sont sélectionnés par stickair.com pour leur cohérence entre eux. L'utilisation avec des produits d'autre provenance peut provoquer des résultats hasardeux.
 - Le dégraissage (au produit vitre par exemple) est très fortement recommandé pour tout support et toute méthode de pose.
 - Idéalement, lors de la pose, le support doit être à des températures autour de 15 à 20° C en particulier pour les poses mouillées. La polymérisation (le "collage") est optimum après 36 heures à cette température. Si vous ne pouvez pas conserver votre support à cette température pendant ce laps de temps, il est fortement recommandé de le protéger au moins de l'eau pendant cette période.
 - Bien que la pose par beau temps soit idéale, il est déconseillé de poser les autocollants avec le soleil dans le dos, le soleil frappant directement le support. Cela augmente très fortement la formation de bulles.
-